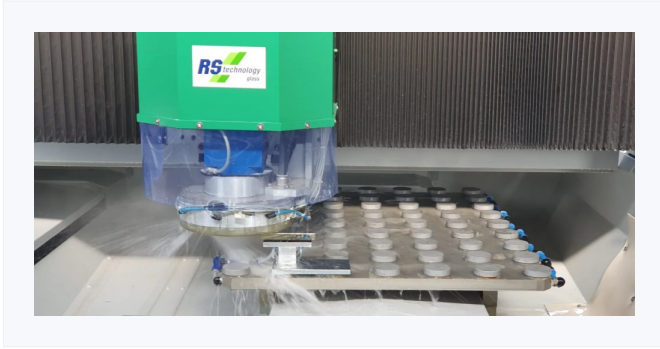




RS Technology 玻璃加工生产线

+90 542 293 19 01

Cumhuriyet Mah. Çalikağa Sok. No:9 Kat:3 D:6
Silivri/İstanbul · Türkiye

RS Technology RS 89 系列玻璃加工中心将平板玻璃的边缘加工、磨削、抛光、钻孔、铣削以及球冠[calotte/dome]切割等工序整合在单一 CNC 平台上。主轴转速范围为 3,000 – 18,000 转/分，圆度精度[0.003 mm]可确保从平板玻璃到复杂形状零件的高质量加工。凭借 HSK 63 F 刀具接口以及最大支持 150 mm 的刀具直径，可满足广泛的加工需求。

获得专利的多通道冷却[Multi-Channel Cooling]系统在延长刀具寿命的同时保持稳定的加工质量。可加工厚度范围为 1.2-19 mm 的玻璃，进给速度高达 40 m/min[根据配置不同，每小时产能从 60 件到 300 件以上不等。手动、机器人或穿梭式[shuttle]上料选项，以及单件/小批量生产的零设置时间，将自动化与灵活性融为一体。

凭借德国工程技术[HEGLA-RS Technology]的可靠性，实现长寿命且稳定的生产[Concept Solutions 提供从生产线设计到调试的咨询与技术支持。